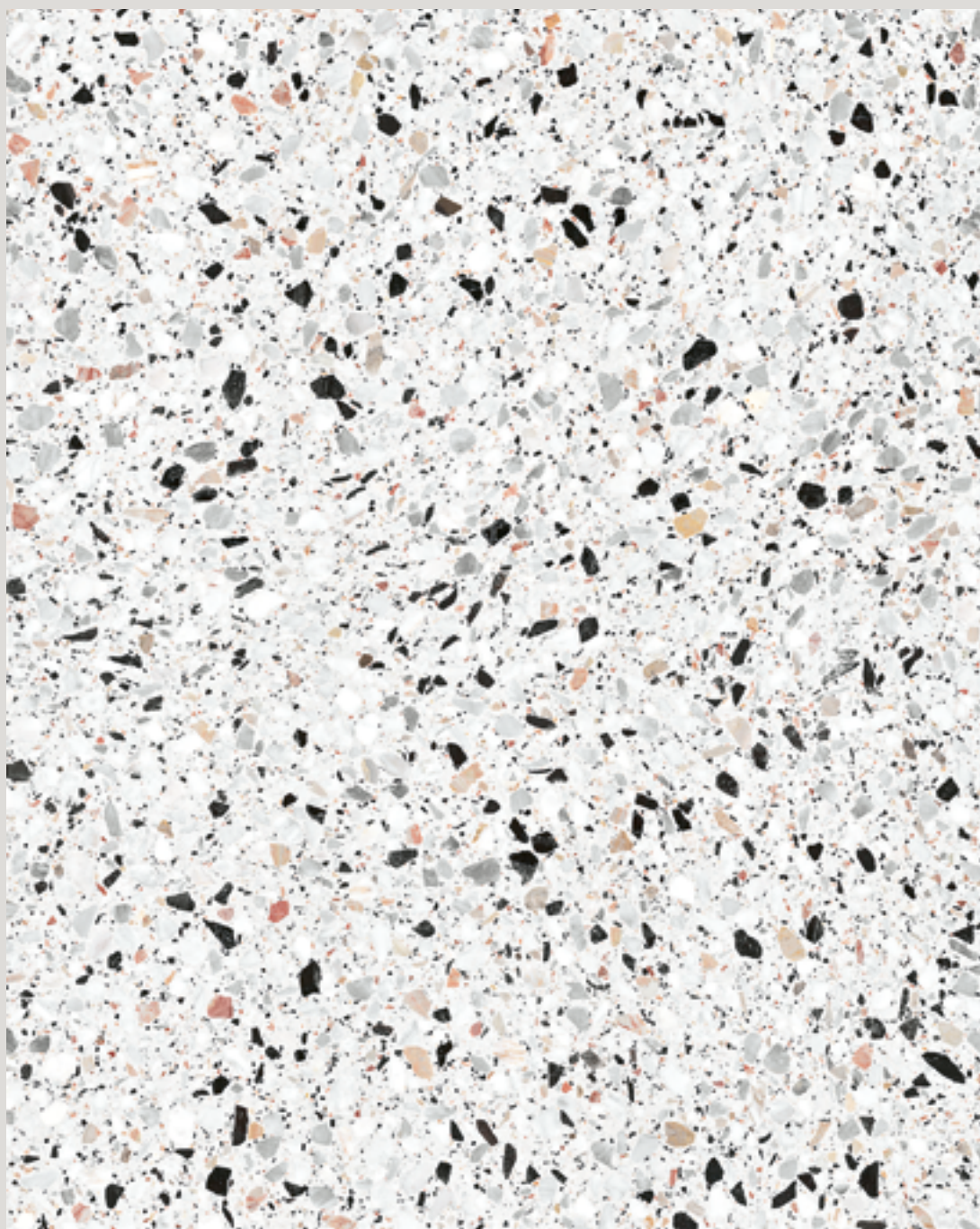

Stone Look

Medley

Overview



ENERGIEKER



Confidence in the future

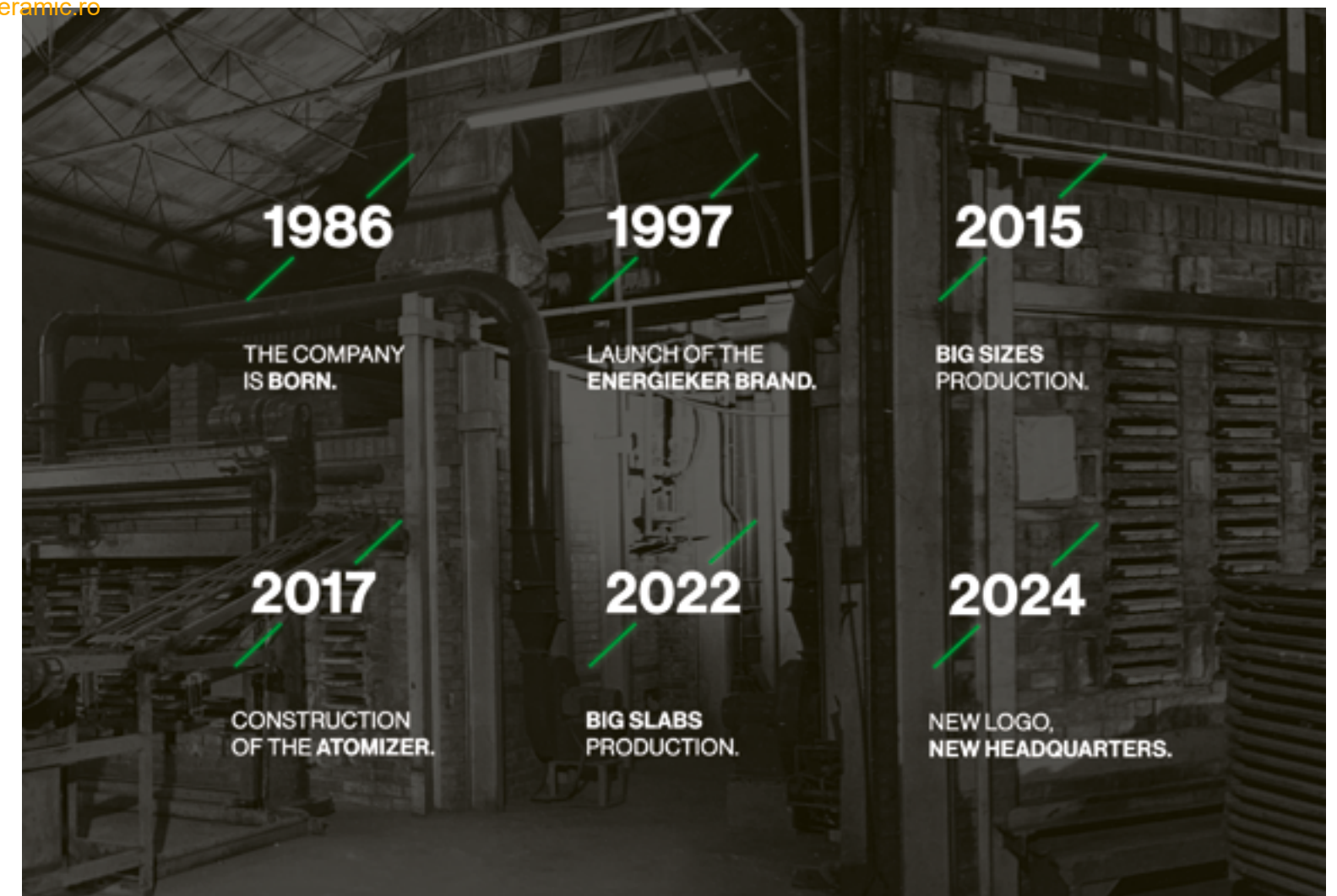
Fiducia nel futuro.





Italian ceramic excellence

Eccellenza ceramica italiana.



Energieker: an international protagonist of Made in Italy in the ceramic sector

Energieker: protagonista internazionale del Made in Italy ceramico

Energieker represents the synthesis of a long ceramic history. The brand was established in 1997, revitalizing an industrial reality that had been active since 1986. Over time, it has solidified its position in the high-end market, becoming an international protagonist of Made in Italy ceramics.

Today, we channel the same passion as always into pursuing excellence in surfaces, efficient industrial processes, and effective technical solutions, looking toward the future with optimism and confidence.

Energieker è la sintesi di una lunga storia ceramica. Il marchio è nato nel 1997 dal rilancio di una realtà industriale attiva dal 1986. Nel corso del tempo si è consolidato nella fascia alta del mercato, fino a diventare un protagonista internazionale del Made in Italy ceramico. Oggi mettiamo la stessa passione di sempre nella ricerca di superfici di eccellenza, processi industriali efficienti, soluzioni tecniche efficaci, per guardare al domani con ottimismo e fiducia.



New ceramic solutions, product quality, international vision, and reliability in relationships with partners.
Nuove soluzioni ceramiche, qualità del prodotto, visione internazionale e affidabilità nelle relazioni con i partner.

The values that drive our actions have been the pillars of our company's DNA since its founding: innovation in processes, commitment to environmental sustainability, pursuit of new ceramic solutions, product quality, reliability in partner relationships, and an international vision.

In recent years, a significant investment plan has equipped our facilities with a production line for large porcelain stoneware slabs. Today, our plants are a hub of the best ceramic technology, offering production efficiency and managerial effectiveness, with optimized consumption and reduced emissions.

I valori che guidano la nostra azione costituiscono i pilastri del DNA aziendale sin dalla fondazione: innovazione dei processi, impegno per la sostenibilità ambientale, ricerca di nuove soluzioni ceramiche, qualità del prodotto, affidabilità nelle relazioni con i partner, visione internazionale.

Negli ultimi anni, un ingente piano di investimenti ha completato i nostri impianti con una linea per la produzione di grandi lastre in gres porcellanato. Oggi i nostri stabilimenti sono un concentrato della migliore tecnologia ceramica in termini di efficienza produttiva ed efficacia gestionale, con ottimizzazione dei consumi e delle emissioni.

Numbers matter

Numeri che contano.

SINCE

1986

TURNOVER*

110 mln €

EMPLOYEES AND COLLABORATORS

+330

WORLDWIDE PRESENCE

+100 countries

HEADQUARTERS AREA

2,500 sqm

TOTAL PRODUCTION AREA

263,000 sqm

ANNUAL PRODUCTION*

+12 mln sqm

PRODUCTS RANGE

+80

Collections

+3,000

Product items in catalog

* Year 2023

A complete system of porcelain surfaces

Un sistema completo di superfici in gres porcellanato.

EK COLLECTIONS

Floor and wall design
Design per pareti e pavimenti

EKXTREME

Large format thinking
Pensare in grande formato

TOP SOLUTION

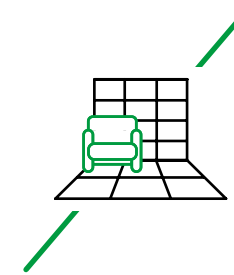
Quality furniture and accessories
Arredi e accessori di qualità

TH2.OUTDOOR SOLUTION

Outdoor design
Design per esterni

Versatile solutions for every application

Soluzioni versatili per ogni applicazione.



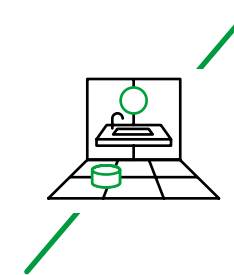
Interior walls and floors
Pareti e pavimenti interni



Outdoors and pools
Esterni e piscine



Countertops and furniture
Banconi e arredi



Sinks
Lavabi



Exterior facades
Facciate esterne



For us, sustainability is a crucial concept: over 5 MWh of self-produced energy, 100% recycling of water and production waste, international certifications, workplace safety, employee well-being, and a dedicated logistics hub. This translates into a sustainable regional presence and a virtuous circle between the company, designers, clients, and end-users.

Per noi la sostenibilità è un concetto concreto: oltre 5 MWh di energia autoprodotta, riciclo del 100% dell'acqua e degli scarti di lavorazione, certificazioni internazionali, sicurezza sul luogo di lavoro, attenzione al benessere dei dipendenti, polo logistico. Tutto questo si traduce in una presenza sostenibile sul territorio e in un circolo virtuoso tra azienda, progettisti, clienti e utilizzatori finali.



A tangible commitment to sustainability

A virtuous circle between the company, designers, and end-users
Un circolo virtuoso tra azienda, progettisti, clienti e utilizzatori finali



Certificazione CCC
CCC Certification
Certification CCC
CCC Zertifizierung



Declare.



WALL **White** 120x120, 48"x48" | **Mood. Gentle** 120x280, 48"x110"
FLOOR **White** 120x120, 48"x48"

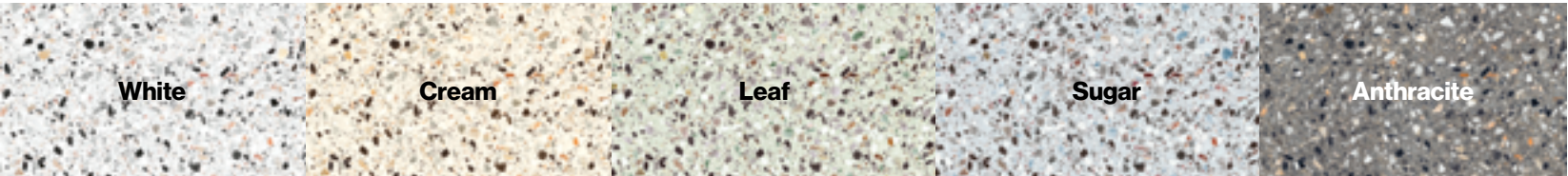
White

Cream

Leaf

Sugar

Anthracite



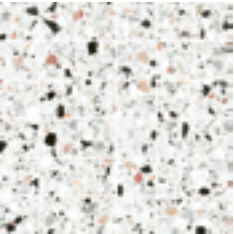
Size Formato		Finishes Finiture	Price code sqm Codice prezzo m²					
	120x120 48"x48" ÷ 9 mm	Rectified Rettificato	153	•	•	•	•	•
	60x120 24"x48" ÷ 9 mm	Rectified Rettificato	144	•	•	•	•	•
	60x60 24"x24" ÷ 9 mm	Rectified Rettificato	139	•	•	•	•	•
	BATTISCOPA 7,5x60 3"x24"	Rectified Rettificato	106 *	•	•	•	•	•

* Price code / pc. Codice prezzo / pz.



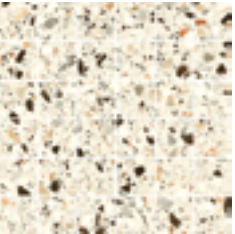
WALL Cream 60x120 . 24"x48"

Mosaics.
Mosaici. Mosaiques. Mosaik.



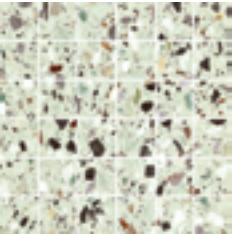
White
MOSAICO 36PZ
30x30 12"x12"
NAT

Price code / pc
Codice prezzo / pz
110



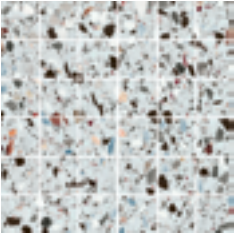
Cream
MOSAICO 36PZ
30x30 12"x12"
NAT

Price code / pc
Codice prezzo / pz
110



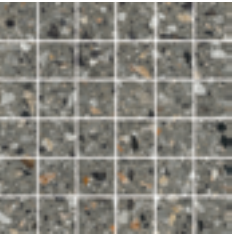
Leaf
MOSAICO 36PZ
30x30 12"x12"
NAT

Price code / pc
Codice prezzo / pz
110



Sugar
MOSAICO 36PZ
30x30 12"x12"
NAT

Price code / pc
Codice prezzo / pz
110



Anthracite
MOSAICO 36PZ
30x30 12"x12"
NAT

Price code / pc
Codice prezzo / pz
110



TH2.0

Outdoor Solution

Distribuitor în Romania – Gada Ceramic București, Str. Vlad Județu 48
Website: www.gadaceramic.ro

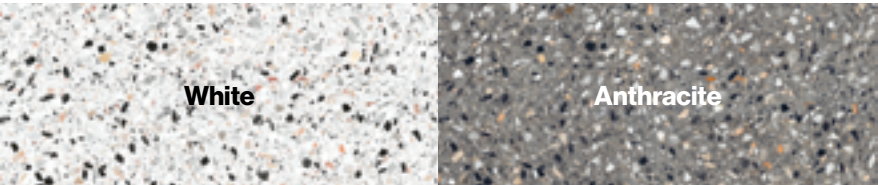
V2

20

R11

Rectified
Rettificato
Rectifié
Rektifiziert

Porcelain stoneware coloured in body
Gres porcellanato colorato in massa
Grès cérame coloré dans la masse
Durchgefärbtes Feinsteinzeug



Size Formato	Finishes Finiture	Price code sqm Codice prezzo m²		
80x80 32"x32" ±20 mm	Rectified Rettificato	156	•	•

60x60 24"x24" ±20 mm	Rectified Rettificato	151	•	•
---	--------------------------	-----	---	---



FLOOR White 60x60 . 24"x24" TH2.0



FLOOR White 80x80 . 32"x32" TH2.0

Technical specifications of porcelain

Conforming to european standards en 14411 appendice g gruppo Bla con e ≤ 0,5 %

Caratteristiche tecniche Gres porcellanato - conformi a norme europea en 14411 appendice G gruppo Bla con e ≤ 0,5 %

Caracteristiques techniques du grès cérame - conformes aux normes européennes EN 14411 appendice G gruppo Bla con e ≤ 0,5 %

Technische eigenschaften für feinsteinzeug - gemäß den europäischen normen EN 14411 appendice G gruppo Bla con e ≤ 0,5 %

PHYSICAL PROPERTIES CARATTERISTICA TECNICA CARACTERISTIQUE TECHNIQUE TECHNISCHE DATEN		TESTING METHOD METODO DI PROVA NORME D'ESSAIS PRÜFVERFAHREN	REFERENCE STANDARD RIFERIMENTO NORMA REFERENCE NORME STANDARDWERT			PRODUCT VALUES VALORE PRODOTTO VALEUR/PRODUIT PRODUKT WERTE			
 Sizes Dimensioni Dimensions Abmessungen		EN ISO 10545-2	7cm ≤ N < 15 cm (mm)	N ≥ 15 cm		Natural not rectified	Rectified and high gloss LCP		
				(%)	(mm)				
				Lenght and width / Lunghezza e larghezza Longuer et largeur / Länge und Breite					
				Thickness /Spessore / Epaisseur / Stärke					
				Linearity / Rettilinearità spigoli Rectitude des arêtes / Kantengeradheit					
			Wedging / Ortogonalità /Orthogonalité / Rechtwinkligkeit		Conforming Conforme Conforme Erfüllt		Conforming Conforme Conforme Erfüllt		
			Warpage / Planarità / Planéité / Ebenflächigkeit		Conforming Conforme Conforme Erfüllt				
 Water absorption % Assorbimento d'acqua % Absorption d'eau % Wasseraufnahme %		EN ISO 10545-3	E ≤ 0,5% (individual value Max. 0,6%)			Conforming Conforme Conforme Erfüllt			
			medium value ≥ 35 N/mm² (individual value Min. 32 N/mm2)			Conforming Conforme Conforme Erfüllt			
			sp. ≤ 7,5 mm: min 700 N sp. ≥ 7,5 mm: min 1300 N			Conforming Conforme Conforme Erfüllt			
			175 mm3 max.			Average / Medio Moyenne / Mittelwert <175 mm3			
			Required Richiesta Requise Gefordert			II - V			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			6,5x10 ⁻⁶ °C			
 Thermal shock resistance Resistenza agli sbalzi termici Résistance aux écarts de température Temperaturwechselbeständigkeit		EN ISO 10545-9	Pass according to iso 10545-1 Test superato in accordo con iso 10545-1 Pv en accord avec norme en 10545-1 Test ueberstanden nach ISO 10545-1			Resistant Resistente Résistants Widerstandsfähig			
			Pass according to iso 10545-1 Test superato in accordo con iso 10545-1 Pv en accord avec norme en 10545-1 Test ueberstanden nach ISO 10545-1			Resistant Resistente Résistants Widerstandsfähig			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
 Resistance to low concentrations of acids and alkali Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Résistance à des basses concentrations d'acides et bases Beständigkeit gegen schwach konzentrierte säuren und laugen		EN ISO 10545-13	Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			Declared value Valore dichiarato Valeur declare Angabebener Wert			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
 Color resistance to light Resistenza dei colori alla luce Résistance des couleurs à la lumière Lichtbeständigkeit		DIN 51094	No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
			No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
			No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
			No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
			No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
			No noticeable color change Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore Ne doivent pas présenter de variations importantes des couleurs Die Muster dürfen keine sichtbaren Farbveränderungen aufweisen			No alteration after testing Materiale inalterato dopo il test Aucune altération relevée Keine Veränderung nach dem Test			
 Friction coefficient (slipperiness) Coefficiente di attrito (Scivolosità) Coefficient de friction (Glissement) Reibungskoeffizient (Schlupfrigkeit)		B.C.R.A D.M.236/ 89	If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			
			If needed Doverchiesto Si demande Nach Anforderung			See single tile picture Vedi il minimale Voir sous du carreau photo Siehe einzelnen Abbildungen			

It's advisable to refer Technical Division for all necessary guidelines to a correct use. Si raccomanda di consultare Technical Division per le indicazioni necessarie al corretto utilizzo.

Merci de consulter notre Technical Division pour les indications a un usage correct. Zur korrekten anwendung wird empfohlen unsere Technical Division zu kontaktieren.

Technical details available on: www.energieker.it Schede tecniche consultabili sul sito: www.energieker.it

Technisches Datenblatt auf der Website: www.energieker.it Fiches techniques à consulter sur le syte: www.energieker.it

Distribuito in Romania – Gada Ceramic București, Str. Vlad Județu 48

Website: www.gadaceramic.ro

Weights and measures table

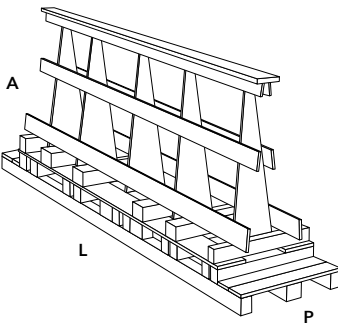
Pesi e misure. Tableau poids et mesures. Gewichts- und Maßtabelle.

Size Formato Format Format	Thickness Spessore Épaisseur Stärke	Pcs/Box Pz/Scatola Stk/Karton Pieces/Boîte	Sqm/Box Mq/Scatola Qm/Karton M²/Boîte	Kg/Box Kg/Scatola Kg/Karton Kg/Boîte	Box/Pallet Scatola/Pallet Karton/Palette Boîte/Palette	Sqm/Pallet Mq/Pallet Qm/Palette M²/Palette	Kg/Pallet Kg/Pallet Kg/Palette Kg/Palette
9,9x30,2	RETT	9	26	0,78	14,50	60	46,80
9,5x57	RETT CHEVRON	9	14	0,76	13,93	48	36,48

Packaging

Tipologie di imballaggio . Typologie de l'emballage . Verpackungsarten.

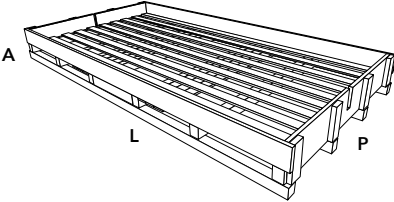
A- Frame - Cavalletto - Chevalet - Ständer



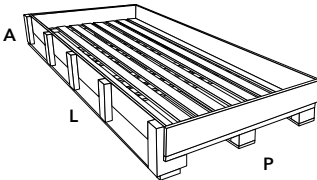
L: **330** x P: **75** x A: **200** cm - € 280
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **163x324 - 160x320**

L: **290** x P: **75** x A: **156** cm - € 240
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **120x280**

Crate - Cassa - Caisse - Kiste

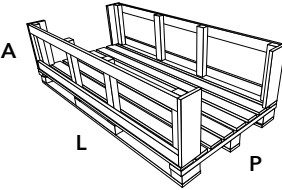


L : **343,2** x P : **172,6** x A : **36** cm - € 190
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **163x324 - 160x320**

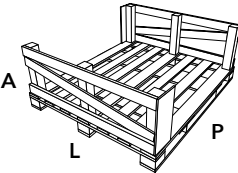


Crate - 20 Pc:
L : **291** x P : **140** x A : **34** cm - € 130
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **120x280**
Crate - 10 Pc:
L : **292** x P : **132** x A : **21** cm - € 70
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **120x280**

Pallet with sides - Pallet con sponde - Palettes - Paletten Gestell



L : **168** x P : **97** x A : **57** cm - € 50
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **80x160 - 30x160 - 20x160**



L : **143,2** x P : **124** x A : **56,1** cm - € 30
Slab Size - Formato lastre - Dimension des dalles - Plattenformat: **120x120**

Special picking packaging is available for less than 10 pcs.
Per imballi contenenti un numero di scatole minori di 10 sono previsti anche degli imballi speciali.
Pour les emballages contenant un nombre de boîtes inférieur à 10, ils sont prévus aussi de conditionnements spéciaux.
Lieferungen von weniger als 10 Kartons werden in Speziellen Verpackungen geliefert.

Loading composition

Composizioni di carico . Composition du chargement . Zusammenstellung der ladung

Truck . Camion bilico . Camion avec semi - remorqu . LWK 13,6m x 2,5m		m²	Weight Peso Poids Gewicht
Full 120x120 (9 mm)	Nr.20 Pallet including 18 pcs each – remain 10 free spaces for standard europallet (80x120) Nr.27 Palette da 18 sc - rimangono nr 10 spazi per europallet (80x120)	1.399,68	29.754
Full 120x280 (6 mm)	Nr.20 Crates including 20 pcs each – remain 8 free spaces for standard europallet (80x120) Nr.20 Casse da 20 pz - rimangono nr 8 spazi per europallet (80x120)	1.344	21.140
Full 160x320 (6 mm)	Nr. 15 Crates including 16 pcs each Nr. 15 Casse da 16 pz	1.228,80	19.380
	Nr. 9 A-frame including 40 pcs each Nr. 9 Cavalletti da 40 pz	1.843,20	27.774
Full 164x324 (12 mm)	Nr. 15 Crates including 8 pcs each Nr. 15 Casse da 8 pz	633,60	19.500
	Nr. 9 A-frame including 20 pcs each Nr. 9 Cavalletti da 20 pz	950,40	27.954

20 Feet Container . Container 20 piedi . Conteneur 20 pieds . 20-Fuss-Container		m²w	Weight Peso Poids Gewicht
Full 120x120 (9 mm)	Nr. 16 Pallet including 18 pcs each + nr. 4 A-frame including 18 pcs each Nr. 16 Palette da 18 sc + nr 4 cavalletti da 18 sc	1.051,12	22.180
Full 120x280 (6 mm)	A Nr. 12 Crates including 20 pcs each Nr. 12 Casse da 20 pz	806,40	12.720
	B Nr. 6 A-frame including 44 pcs each Nr. 6 Cavalletti da 44 pz	887,04	13.512
	C Nr. 12 Crates including 20 pcs each + nr. 2 A-frame including 44 pcs each Nr. 12 Casse da 20 pz + nr 2 cavalletti da 44 pz	1102,08	17.152
Full 160x320 (6 mm)	A Nr. 5 Crates including 16 pcs each – remain 5 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 5 Casse da 16 pz - rimangono nr 5 spazi per europallet 80x120	409,60	6.460
	B Nr. 3 A-frame including 40 pcs each – remain 5 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 3 Cavalletti da 40 pz - rimangono nr 5 spazi per europallet 80x120	614,40	9.258
Full 164x324 (12 mm)	A Nr. 5 Crates including 8 pcs each – remain 5 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 5 Casse da 8 pz - rimangono nr 5 spazi per europallet 80x120	211,20	6.500
	B Nr. 3 A-frame including 20 pcs each – remain 5 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 3 Cavalletti da 20 pz - rimangono nr 5 spazi per europallet 80x120	316,80	9.318

40 Feet Container . Container 40 piedi . Conteneur 40 pieds . 40-Fuss-Container		m²	Weight Peso Poids Gewicht
Full 120x120 (9 mm)	A Nr. 24 Pallet including 18 pcs each Nr. 24 Palette da 18 sc	1.261,44	26.467
Full 120x280 (6 mm)	A Nr. 24 A-frame including 20 pcs each Nr. 24 Casse da 20 pz	1.612,80	25.440
	B Nr. 11 A-frame including 44 pcs each + Nr. 1 A-frame including 35 pcs each Nr. 11 Cavalletti da 44 pz + Nr. 1 Cavalletto da 35 pz	1.743,84	26.588
	C Nr. 17 Crates including 20 pcs each + Nr. 3 A-frame including 44 pcs each + Nr. 1 A-frame including 35 pcs each Nr. 17 Casse da 20 pz + Nr. 3 cavalletti da 44 pz + Nr. 1 Cavalletto da 35 pz	1.703,52	26.500
	D Nr. 24 Crates including 20 pcs each + nr. 1 A-frame including 25 pcs each Nr. 24 Casse da 20 pz + nr 1 cavalletti da 25 pz	1.696,80	26.507
Full 160x320 (6 mm)	A Nr. 15 Crates including 16 pcs each – remain 2 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 15 Casse da 16 pz - rimangono nr 2 spazi per europallet 80x120	1.228,80	19.380
	B Nr. 8 A-frame including 40 pcs each – remain 3 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 8 Cavalletti da 40 pz - rimangono nr 3 spazi per europallet 80x120	1.638,40	24.688
Full 164x324 (12 mm)	A Nr. 15 Crates including 8 pcs each – remain 2 free spaces for standard europallet 80x120 Nr. 15 Casse da 8 pz - rimangono nr 2 spazi per europallet 80x120	633,60	19.500
	B Nr. 8 A-frame including 20 pcs each + nr. 1 A-frame including 12 pcs Nr. 8 Cavalletti da 20 pz + nr. 1 cavalletto da 12 pz	908,16	26.786

Should you fit multiple sizes packing, please contact us in order to maximize the best composition (max sqmts load).
Per carichi misti tra vari formati contattare l'azienda per la soluzione migliore.
Pour tout chargement en mélange avec différents formats, contactez s'il vous plaît l'usine à fin de trouver la solution la plus adaptée.
Bei Verladungen von verschiedenen Formaten wenden Sie sich an das Unternehmen, um die beste Lösung zu erfragen.

Packaging handling

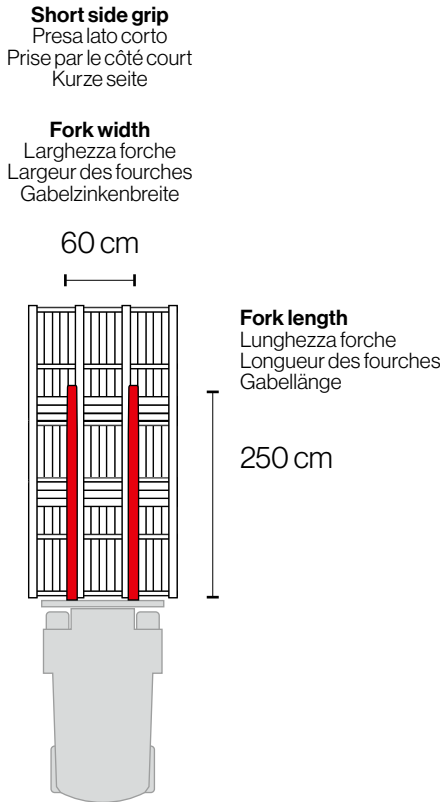
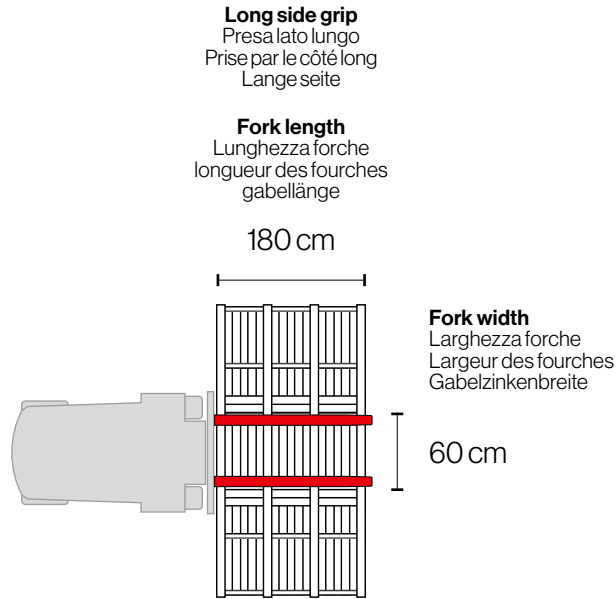
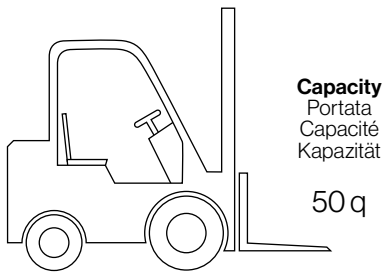
Movimentazione degli imballi . Manipulations des emballages . Verpackungsarten.

For a correct and safe handling of crates, A-frame and pallets, it is recommended to use a forklift with a capacity of 5 tons and with forks at least 250 cm long.

Per una corretta e sicura movimentazione di casse, cavalletti e pallet si raccomanda l'utilizzo di un carrello elevatore con portata di 50 quintali e con forche di lunghezza pari almeno 250 cm.

Pour une manipulation correcte et sécurisée des caisses, des tréteaux et des palettes, nous recommandons l'utilisation d'un chariot élévateur avec une capacité de 50 quintaux et avec des fourches d'une longueur d'au moins 250 cm.

Für eine korrekte und sichere Handhabung von Kisten, Böcken und Paletten empfehlen wir die Verwendung eines Gabelstaplers mit einer Kapazität von 50 Doppelzentner mit Gabeln einer Länge von mindestens 250 cm.



On-site slabs handling

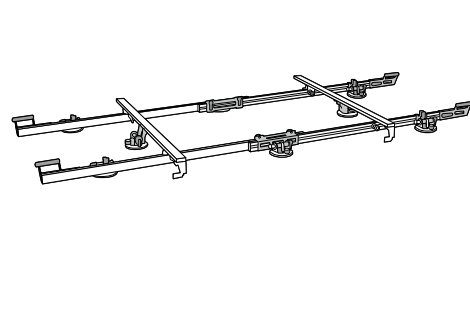
Movimentazione delle lastre in cantiere . Manipulation des grandes dalles sur le chantier
Verarbeitung der grossformatplatten auf der baustelle.

Suction cups are absolutely necessary for the handling of each slab and, where appropriate, a trolley can also be used.

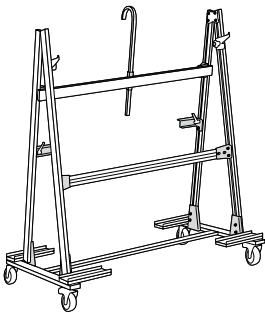
Per la movimentazione di lastre singole sono assolutamente necessari degli organi di presa a ventose ed eventualmente anche un carrello con ruote per il trasporto.

La manipulation des plaques individeulles necessite imperativement de dispositifs dotés de ventouses et éventuellement aussi un chariot avec des roues pour en faciliter le transport.

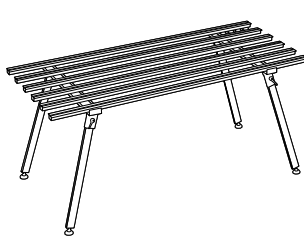
Zur Handhabung von Einzelplatten sind Greifvorrichtungen mit Saugnäpfen und möglicherweise auch ein Wagen mit Rädern für den Transport nötig.



Handling frame equipped with suction cups
Telaio di movimentazione dotato di ventose
Châssis doté de ventouses
Transportrahmen mit Saugnäpfen



Wheeled trolley
Carrello con ruote
Chariot à roues
Rollgestell



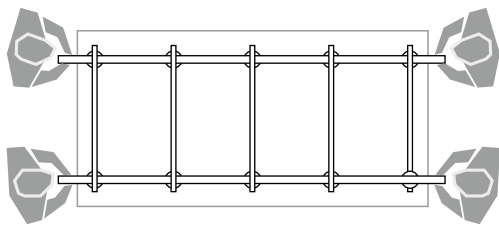
Working table
Banco da lavoro
Table de travail
Arbeitstisch

In addition, the dimensions of the slabs require great caution and attention in all movements. For the 160x320 format the presence of four operators at the same time is compulsory and the slabs must be handled on the long side, in order to avoid bumps or excessive bending.

Inoltre, le elevate dimensioni delle lastre richiedono grande cautela e attenzione in tutti gli spostamenti. Per il formato 160x320 è necessaria la presenza di quattro operatori contemporaneamente e la movimentazione della lastra deve sempre seguire il lato lungo, al fine di evitare urti o eccessive flessioni.

De plus, les dimensions élevées des dalles exigent beaucoup de prudence et d'attention dans tous les mouvements. Pour le format 160x320 est nécessaire la présence de quatre opérateurs à la fois et le mouvement de la plaque doit toujours suivre le côté long, à fin d'éviter des chocs ou une flexion excessive.

Außerdem erfordern die Dimensionen dieser Platten bei allen Bewegungen große Vorsicht und Aufmerksamkeit. Für das Format 160x320 sind zur Vermeidung großer Biegungen stets 4 Personen zur Bewegung oder Umlagerung der Platten notwendig und eine Umlagerung sollte immer mit entsprechender Unterstützung der langen Seite erfolgen.



The dimensions and weight of the EKXTREME line require specific safety measures to allow operators to work safely and to avoid any possible breakages of the slabs.

Dimensioni e peso dei formati della gamma **EKXTREME** richiedono apposite misure di sicurezza per consentire agli operatori di lavorare senza pericoli, evitando così possibili rotture delle lastre stesse.

Les dimensions et poids de la gamme **EKXTREME** nécessitent des mesures de sécurité spécifiques pour permettre aux opérateurs de travailler sans risques, évitant ainsi de possibles ruptures de plaques.

Maße und Gewichte der **EKXTREME**-Reihe erfordern spezifische Sicherheitsmaßnahmen damit die Bediener gefahrlos arbeiten können und ein eventueller Plattenbruch vermieden wird.

Warning instructions EKXTREME

Avvertenze **EKXTREME**. Instructions **EKXTREME**. Hinweise **EKXTREME**.

Avvertenze EKXTREME. Instructions EKXTREME. Hinweise EKXTREME.

RECEIPT OF GOODS

- Check that the goods received tally with what is stated on the delivery document and the order.
- Check that the package is intact externally (no blows or visible signs of wear).
- Open the package and check at least the first slab (shade, appearance, quality class, size), as well as the condition of the material (the slabs must be handled according to the instructions provided).
- Please note that once laid, no claims can be laid concerning the appearance of the material (non-compliance) or for obvious defects.

HANDLING

Significant and/or accidental blows can cause breakages in the material. Multiple slabs can only be stored and handled one on top of the other if they are the same size. Make sure that the slab (or part of it) is not placed on cut slabs or smaller scraps and always check that there are no spaces or gaps in the supporting surface/structure. Do not place other materials on top of the slabs. Take care during throughout the handling to prevent blows that could cause chipping and/or breakage of the slabs. During handling, each individual slab must be gripped carefully, with the gripper positioned centrally, and in compliance with the weight limits stated by the machine. When holding several slabs using a lifting beam, use the canvas sling with a cut-proof rubber cover, positioning the slabs carefully spaced apart and taking the necessary precautions. A wooden spacer (larger than the packet of slabs) should be placed at the bottom and at the top, against which the slings will rest so that the weight and tension are not exerted directly onto the slabs. Do not use steel cables or chains that could damage the surface and edges. The pieces obtained from processing can be sharp and must therefore be handled with care, using appropriate PPE. When handling individual slabs (including those without holes,) movements must always be made with the slab upright. The cut material must be packed in crates equipped with protection for the corners and suitably thick shock-absorbing panels around the edges to protect the material in the event of a blow. Inadequate packaging of the material can result in breakages.

SURFACE APPEARANCE

Check every single slab. The slabs are obtained by processing raw materials of a natural origin. The visual inspection must be carried out from a distance of 80 cm, positioned perpendicular to the surface and in natural light.

- Slight flaws are deemed acceptable within the following limits:
- Spots (colour spots which are unrelated to the tile pattern and strongly contrasting with the background): up to 1 mm.
 - Lumps on surface (slight colour contrast with the background): up to 3 mm in diameter and 1mm thick with respect to the background.
 - Black pinpoints up to 1 mm in diameter are allowed.
 - The concentration of spots of contrasting colour with a diameter of less than one millimetre is limited to 6 per square decimetre.
 - For claims concerning flaws due to a lack of printing, there must be a continuous line on the material in order to be accepted. The visual inspection must be carried out from a distance of 80 cm, positioned perpendicular to the surface and in natural light.

INSTALLATION

To enhance the characteristics of the product during installation, a basic precaution for laying our material is to carefully alternate the different shades by taking the material in groups of 3-4 tiles at a time from at least five different boxes. Spread the various clearly different colour shades evenly and check the result from time to time, inspecting an area of the laid material from a suitable distance.

For the installation of straightened-edge materials, it is always essential to maintain a minimum joint of 2/3 mm from one tile to another, using grouts and sealants in a colour which coordinates with the material. When laying rectangular straightened-edged materials, it is important to lay the tiles staggered but not in line with the centre of the tile, as this will offset any flatness flaws in any oversize tiles.

Since the material is cut or ground to a straight-edge, to prevent this problem occurring, it is advisable to lay the material staggered by 6 to 10 cm, depending on the length. It is highly advisable to have the tiles laid by a professional tiler who, after checking that the concrete bed is flat, will ensure the material is laid to perfection.

Finally, we suggest you use the R.L.S. (Raimondi Levelling System) when laying, concerning which you should note the following.

The R.L.S. system has revolutionised the world of tile laying, guaranteeing perfectly levelled floors as well as quick and easy laying, and no more uneven tiling. The R.L.S. system is perfect for oversize tiles, in particular for long, narrow sizes. The R.L.S. is a three-part system, comprising: a base, a wedge, and a clamp. The bases are available in two different versions: for tiles with a thickness of between 3 and 12 mm; for tiles with a thickness of between 12 and 20 mm.

The wedge is the only part that is used for both bases and can be reused over again. The adjustable clamp is available in one version for laying on the floor and a different version for laying on a wall and is recommended to allow easily insertion of the wedges into the bases, while optimising the pressure exerted on the tile. The clamp is the same, regardless of the tile thickness.

DIFFERENCES IN TILE COLOUR

The colour shading difference index is a means of rating the difference in colour tone from one tile to another. The reference value for each series is shown in the catalogue (V1 even shading - V4 different shading and patterns). The catalogue also clearly states that the colour of the tiles in the pictures is provided for illustrative purposes only and that these tones normally vary from one batch to another. This means that receipt

of a colour tone which differs from the sample cannot be considered grounds for complaint.

The classic example is that of a difference in colour with respect to the relative sample chosen in the shop.

CLAIMS CONCERNING OBVIOUS DEFECTS

Defects are divided into obvious defects, i.e. flaws that are clearly and immediately visible, and hidden defects, i.e. flaws that appear over time. In the case of tiles, it should be noted that obvious defects are those which are visible prior to laying and hidden defects are those that become noticeable after laying and are not necessarily attributable to the tiles but could be caused by other factors.

As stated above and as highlighted on the packaging, before laying the material it is important to check that the material is compliant. According to standard UNI 10545-1, in order to be considered compliant, at least 95% of the tiles supplied must have no defects. Claims based on this right can only be made if the material has not been laid, as laying renders them worthless.

Obvious defects include the following:

- Flaws in the pattern
- Flaws in the surface (scratches, lumps, black pinpoints, surface finish)
- Variations in colour (according to UNI 11493, the tiler must ensure good lighting during laying so as to be able to check that the laying is proceeding correctly; poor lighting cannot, therefore, be used as a justification)
- Dimensional defects (length, flatness, curvature in the centre, ...)
- According to UNI 11493/2016: MINIMUM OBSERVATION DISTANCE First and foremost, in paragraph 5.2.2, the said standard specifies that the visual inspection must be carried out from a minimum distance of 1,5 m (i.e. inspecting the flooring from a standing position or the wall tiles from a distance; so, neither lying on the floor nor standing up close to the wall)
- According to UNI 11493/2016: VISUAL INSPECTIONS IN OBLIQUE LIGHT ARE NOT ALLOWED Secondly, again in the same paragraph, the standard establishes that the floor or wall tiling being inspected cannot be lit using oblique light.

This is because oblique light highlights even the slightest unevenness in the tile or the laying.

After laying, rather than the manufacturer, the tiler or the contractor is liable for these defects.

IT

RICEVIMENTO MERCE

- Controllare la corrispondenza tra documento di trasporto, ordine e quanto ricevuto.
- Verificare l'integrità esterna dell'imballo (assenza di urti o deterioramenti visibili).
- Aprire l'imballo controllando almeno la prima lastra (tono, aspetto, scelta, calibro), oltre a verificare lo stato del materiale (la movimentazione delle lastre deve avvenire secondo indicazioni fornite).
- Si ricorda che il materiale posato non può più essere contestato per non conformità di aspetto o per difettologia evidente.

MOVIMENTAZIONE

Urti importanti e accidentali possono provocare la rottura del materiale. Più lastre possono essere stoccate e movimentate sovrapposte solo se di pari dimensioni. Evitare che la lastra (o parte di essa) venga posizionata su tagli o sfidri di dimensione inferiore e verificare sempre che l'appoggio sia privo di vuoti o spazi. Evitare di posizionare altri materiali sulle lastre. Porre attenzione in ogni fase di movimentazione, al fine di evitare urti che possano provocare sbecature e/o rotture delle lastre. Anche la presa della singola lastra va eseguita con precauzione, posizionando la pinza centralmente e nei limiti di peso indicati dal macchinario. Per le prese multiple mediante sollevatore a bilancino, utilizzare scrupolosamente la cinghia in tela, opportunamente rivestita con gomma anti-taglia, posizionando le lastre con le dovute distanze e precauzioni. Si consiglia di inserire sul fondo e sulla parte superiore un distanziale in legno, con dimensioni superiori al pacchetto di lastre sulle quali appoggiare le cinghie affinché il peso e la tensione non gravino direttamente sulle lastre. Non utilizzare cavi di acciaio o catene che possano rovinare la superficie e i bordi.

I pezzi ottenuti dalla lavorazione possono risultare taglianti e devono pertanto essere maneggiati con cura e protezioni adeguate. La movimentazione dei singoli elementi (anche quelli privi di forature) deve avvenire sempre di costa. Il materiale tagliato deve essere imballato in casse dotate di protezione degli spigoli e pannelli ammortizzanti nelle parti perimetrali (con spessori adeguati) per preservarlo in caso di urto. Il confezionamento non idoneo del prodotto può provocarne la rottura.

ASPETTO SUPERFICIALE

Controllare ogni singola lastra. Le lastre sono ottenute per lavorazione di materie prime di origine naturale. L'osservazione va fatta alla distanza di 80 cm, perpendicolarmente alla superficie e con luce naturale.

Piccole imperfezioni sono considerate accettabili con i seguenti limiti:

- Inquinamento (punti di colore estranei alla grafica a forte contrasto di colore con il fondo): fino a 1 mm.
- Grumi a rilievo (basso contrasto di colore con il fondo): fino a 3 mm di diametro e 1 mm di spessore rispetto al fondo.
- Sono ammessi punti neri fino ad 1 mm di diametro.
- La concentrazione di punti a contrasto di colore con diametro inferiore al millimetro è limitata a 6 per decimetro quadrato.
- La contestazione per imperfezione dovuta ad una mancanza di stampa, per essere accettata deve presentare una riga continua. L'osservazione va fatta alla distanza di 80 cm, perpendicolare alla superficie e con luce naturale.

POSA

Per valorizzare le caratteristiche del prodotto in fase di posa, un accorgimento basilare per la posa del nostro prodotto è quello di alternare con cura le differenti tonalità prelevando le piastrelle a gruppi di 3-4 pezzi per volta da almeno cinque scatole diverse. Distribuire in modo armonioso le diverse sfumature di colore che si evidenziano e controllare il risultato di tanto in tanto, osservando da opportuna distanza una porzione di lavoro eseguita.

Per la posa di materiali rettificati è sempre indispensabile mantenere una fuga minima di 2/3 mm da una piastrella all'altra usufruendo di stucchi e sigillanti di colore coordinato a quello del materiale. Nella posa dei materiali rettificati rettangolari, è importante evitare di far collimare i vertici di una piastrella con la metà delle altre al fine di sopprimere alle eventuali imperfezioni di planarità presenti comunque in tutti i grandi formati.

Trattandosi di materiale tagliato o rettificato, per evitare tale problema, è consigliabile posare il materiale a correre, con intervallo da 6 a 10 cm a seconda della lunghezza. È fortemente auspicabile affidare la posa a personale esperto che, dopo aver verificato la corretta planarità della caldana, contribuirà alla impeccabile esecuzione dell'incarico.

Suggeriamo infine di adattarsi al sistema di posa R.L.S. (Raimondi Levelling System) per il quale vi forniamo le seguenti indicazioni. Il sistema R.L.S. rivoluziona il mondo della posa garantendo di ottenere con semplicità e rapidità pavimenti perfettamente livellati eliminando i dislivelli tra le piastrelle. R.L.S. è perfetto per grandi formati e in particolare per formati stretti e lunghi.

R.L.S. è composto di 3 elementi: base, cuneo, pinza. Le basi sono disponibili in due diverse versioni: per piastrelle di spessore compreso tra i 3 e i 12mm; le piastrelle di spessore compreso tra i 12 e 20 mm. Il cuneo è l'unico per entrambi le basi ed è riutilizzabile infinite volte. La pinza regolabile è disponibile in versione per posa a pavimento e in versione per posa a rivestimento ed è consigliata per inserire con facilità i cunei nelle basi, ottimizzando al contempo la pressione esercitata sulla piastrella. La pinza è unica indipendentemente dallo spessore della piastrella.

DIFFORMITÀ DEL COLORE DELLE PIASTRELLE

L'indice di tonalizzazione è la classificazione della diversità di tono di colore da una piastrella all'altra. Il valore di riferimento per ogni serie è riportato su catalogo (V1 colore uniforme – V4 colore e grafiche diverse). Nel catalogo inoltre è specificato che il tono delle piastrelle è puramente indicativo e che normalmente varia da lotto a lotto. Questo significa che non può essere motivo di contestazione l'aver ricevuto un tono diverso dal campione. Il classico esempio è quello della difformità di colore rispetto al campione di riferimento scelto nel negozio.

CONTESTAZIONI PER VIZI PALESI

I vizi si distinguono in palesi, vale a dire immediatamente percepibili, ed occulti, vale a dire che si manifestano nel tempo. Nel caso delle piastrelle si può dire che i vizi palesi sono quelli che si possono evidenziare prima della posa e che i vizi occulti sono quelli che si evidenziano dopo la posa e che possono anche non essere imputati alle piastrelle ma ad altri componenti. Come

ENERGIEKER

Gold Art Ceramica S.p.a.
Via Giardini Nord 231/233
41026 Pavullo nel Frignano (MO), Italy

Tel. +39 0536 301711
E-mail: energieker@energieker.it

www.energieker.it

